



Présentation générale de la SERF :

Nom : Société d'Etude de Recherche et de Fabrication (SERF).

Date de création : SA crée en 1973.

Capital de la société : Capital de 1 525 000 Euros.

Certification : ISO-EN-NF-13485 (v.2003).

Sigle : SERF.

Coordonnées :

Adresse :
85, avenue des Bruyères
69153 Décines
Tel. : 04 72 05 60 10 (secrétariat)
Fax : 04 72 02 19 18
Site : www.serf.fr
E-mail : serf@serf.fr

Présidente : Elisabeth DELANOUE.

Responsable Commerciale : François REVEL.

Directeur Technique et Qualité : Jean-Luc AURELLE.

Effectif du groupe : 85 personnes en 2005.

Effectif dans le domaine Recherche et Développement : on trouve 7 personnes.

Autres établissements :

- En Rhône-Alpes,
- En France,
- A l'étranger.



*Prothèse totale de hanche
Non cimentée et cimentée*



*Prothèse totale
de genou*



*Implants et systèmes
prothétiques dentaires*



*Dispositif de
projection plasma*

Typologie et applications des centres techniques :


	Application Industrielle	Recherche scientifique	Centre d'expertise
Conception et fabrication d'implants orthopédiques			
Revêtements de surface			
Micro-usinage et micro-marquage laser d'implants			
Caractérisation des revêtements			
Stérilisation			
Essais mécaniques (traction, fatigue...)			
Essais sur simulateurs de mouvements (marche...)			
Essais de corrosion			
Tests de biocompatibilité			
Investigations cliniques			
Suivi médical (chirurgie orthopédique)			


Savoir-faire : Conception, fabrication et distribution d'implants orthopédiques et dentaires.

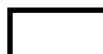
Gamme de produits proposés :

	Matériaux utilisés	Proportion / CA de produits vendus
Prothèses totales de hanche (cimentés et non cimentés)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Acier inoxydable 316L et dopé à l'azote (tige, tête fémorale et cotyle), ▪ Alliage Co-Cr (tête fémorale), ▪ Alliage Ti-6Al-4V (tige prothèses non cimentées et cotyle), ▪ UHMWPE (insert), ▪ Céramique d'HAP et bicouche Alumine/ HAP (revêtement des tiges non cimentées et des cotyles). 	60 %
Prothèses de genou (cimentés et non cimentés)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alliage Co-Cr (plateau et condyle), ▪ UHMWPE (insert et rotule), ▪ Céramique d'HAP (surface en contact avec l'os). 	8 %
Implants dentaires et systèmes prothétiques	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Titane T40 (implants), ▪ Ti-6Al-4V (systèmes prothétiques), ▪ PMMA (systèmes prothétiques). 	32 %
Ancillaires pour prothèses, ostéosynthèse	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Matériaux métalliques et plastiques 	

Techniques Maîtrisées :

 Technique complètement maîtrisée

 Technique partiellement maîtrisée

 Technique non maîtrisée

Bureau d'études *Forge* *Usinage* *Électroérosion* *Traitement de surface* *Revêtement de surface* *Marquage* *Contrôle* *Nettoyage / Décontamination* *Sterilisation* *Conditionnement*



Equipements :

Liste des secteurs de la société SERF	Fonctions	Équipements
Bureau d'études	<ul style="list-style-type: none"> • Conception d'implants et d'instruments. • Réalisation de prototypes. • Dossiers de conception type marquage CE. 	<ul style="list-style-type: none"> • CAO, FAO, PAO, simulation
Usinage	<ul style="list-style-type: none"> • Fabrication des différents composants des prothèses articulaires (grandes et petites séries) • Réalisation de travail ou produits à façon. • Usinage de matériaux variés. • Ilot de décolletage (fabrication implants dentaires). 	<ul style="list-style-type: none"> • Tours et fraiseuses numériques, tours de décolletage, tours et fraiseuses traditionnels, ...
Electroérosion	<ul style="list-style-type: none"> • Travail à façon. 	<ul style="list-style-type: none"> • Équipements spécifiques (machines d'électroérosion)
Polissage	<ul style="list-style-type: none"> • Finition des implants et des ancillaires. • Corindonnage. • Microbillage. 	<ul style="list-style-type: none"> • Tourets de polissage, machines de polissage bandes, microbilleuses-sableuses • Tribofinition
Revêtements de surface	<ul style="list-style-type: none"> • HAP. • Alumine. 	<ul style="list-style-type: none"> • Installation plasma (APS)
Marquage	<ul style="list-style-type: none"> • Marquage laser des implants et des ancillaires. 	<ul style="list-style-type: none"> • Machines pour marquage laser (YAG et CO₂)
Contrôle	<ul style="list-style-type: none"> • Vérification adéquation produit – plans: - Contrôle dimensionnel, fonctionnel, de finition. - Contrôle de sphéricité, de rugosité.... 	<ul style="list-style-type: none"> • Projecteurs de profil et de mesure, colonne de mesure, machines de contrôle 3D par optique et contact, appareil à mesurer la dureté, ...
Conditionnement	<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyage et décontamination des implants. • Conditionnement en sachets sous vide, sous blisters, thermoscellage.... • Emballage des implants en salle propre. • Étiquetage. 	<ul style="list-style-type: none"> • Salles propres à atmosphère contrôlée, chaînes de nettoyage avec bac ultra sons, machines à emballer sous vide, thermoscelleuse.

Les associations auxquelles participe la société SERF :

Pôle des Technologies Médicales, ARTEB, SNITEM, SIFADENT.

Services proposés :

→ Produits propres.