



---

## Présentation générale de la société Implant Industrie :

**Nom :** Société Implant Industrie.

**Date de création :** SA crée en 1990.

**Capital de la société :** Capital de 1.028.000,00 Euros.

**Certification :** ISO 13 485 - CE 0459.

**Coordonnées :**

Adresse :  
ZA le Bas Rollet,  
Avenue Benoît Fourneyron,  
42480 La Fouillouse  
Tel. : 04 77 36 17 36  
Fax : 04 77 36 63 66  
Site : [www.prothese.com](http://www.prothese.com)  
E-mail : [f.maturier@prothese.com](mailto:f.maturier@prothese.com)

**Président :** Dominique FRIMIGACCI.

**Responsable Commerciale :** Stéphane FRIMIGACCI

**Responsable Qualité :** Fabien MATURIER

**Effectif du groupe :** 38 personnes en 2005.

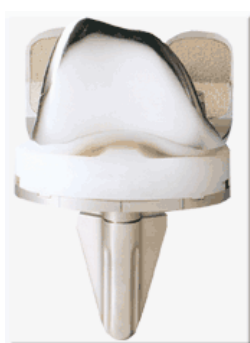
**Effectif dans le domaine Recherche et Développement :** 3 personnes + Responsable Qualité

**Autres établissements :**

- En Rhône-Alpes,
- En France,
- A l'étranger : Pologne



*Prothèse totale  
de hanche*



*Prothèse totale  
de genou*



*Prothèse totale d'épaule et ancillaires pour épaule*



## Typologie et applications des centres techniques :

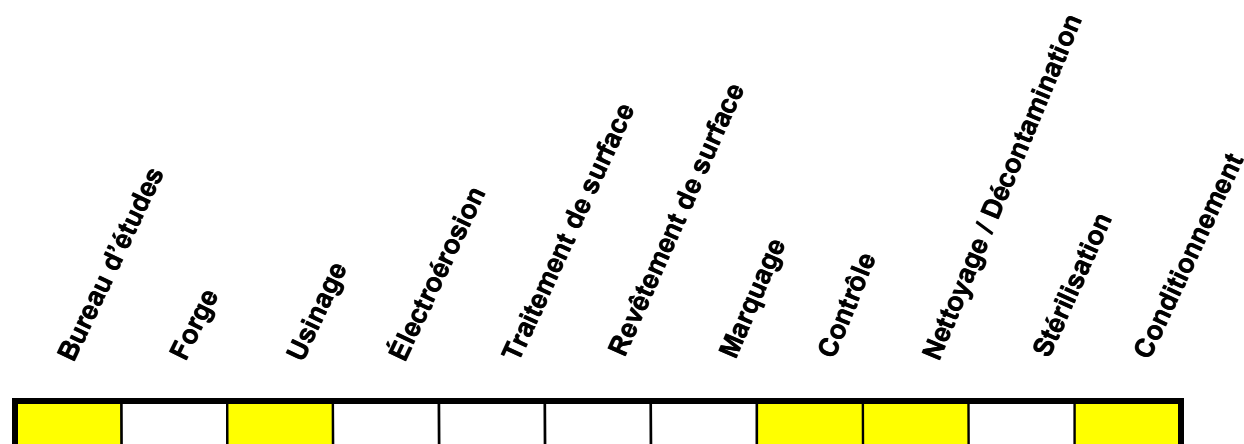
	Application Industrielle	Recherche scientifique	Centre d'expertise
Conception et fabrication d'implants orthopédiques			
Traitements et/ou revêtements de surface			
Micro-usinage et micro-marquage laser d'implants			
Caractérisation de revêtements ou de surfaces			
Stérilisation			
Essais mécaniques (traction, fatigue...)			
Essais sur simulateurs de mouvements (marche...)			
Essais de corrosion			
Tests de biocompatibilité			
Investigations cliniques			
Suivi médical (chirurgie orthopédique)			

**Savoir-faire :** Conception, fabrication et distribution d'implants orthopédiques et ancillaires.

## Gamme de produits proposés :

	Matériaux utilisés	Proportion / CA de produits vendus
Prothèses totales de hanche (cimentés et non cimentés)	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Alliage Ti-6Al-4V (tige fémorale cimentée, non cimentée et cotyle),</li> <li>▪ Acier inoxydable 316L (tête fémorale),</li> <li>▪ UHMWPE (insert),</li> <li>▪ Alumine frittée (insert)</li> <li>▪ Céramique d'HAP et Titane preux (revêtement des tiges non cimentées et des cotyles).</li> </ul>	<b>NC</b>
Prothèses totales de genou (cimentés et non cimentés)	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Alliage Ti-6Al-4V (embase),</li> <li>▪ Alliage Co-Cr (condyle),</li> <li>▪ UHMWPE (plateau et rotule),</li> <li>▪ Céramique d'HAP et Titane preux (revêtement des tiges non cimentées).</li> </ul>	<b>NC</b>
Prothèse totales d'épaules (cimentés et non cimentés)	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Alliage Ti-6Al-4V (tige fémorale cimentée, non cimentée),</li> <li>▪ Acier inoxydable 316L (tête fémorale),</li> <li>▪ UHMWPE (insert),</li> <li>▪ Céramique d'HAP et Titane preux (revêtement des tiges non cimentées).</li> </ul>	<b>NC</b>
Ancillaires pour prothèses, ostéosynthèse	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Matériaux métalliques</li> </ul>	<b>NC</b>

## Techniques Maîtrisées :



## Equipements :

Liste des secteurs de la société Implant Industrie	Fonctions	Équipements
Bureau d'études	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Conception d'implants et d'instruments.</li> <li>• Réalisation de prototypes.</li> <li>• Dossiers de conception type marquage CE.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• CAO, FAO, PAO, simulation</li> </ul>
Usinage	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fabrication des différents composants des prothèses articulaires (grandes et petites séries)</li> <li>• Réalisation de travail ou produits à façon.</li> <li>• Usinage de matériaux variés.</li> <li>• Ilot de décolletage (fabrication implants dentaires).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tours numériques, tour de décolletage, tours traditionnels, fraiseuses et perceuses traditionnelles</li> </ul>
Polissage	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Finition des implants et des ancillaires.</li> <li>• Corindonnage.</li> <li>• Microbillage.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tourets de polissage, machines de polissage bandes, microbilleuses-sableuses</li> <li>• Tribofinition</li> </ul>
Contrôle	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérification adéquation produit – plans:</li> <li>- Contrôle dimensionnel, fonctionnel, de finition.</li> <li>- Contrôle de sphéricité, de rugosité....</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Projecteurs de profil et de mesure, colonne de mesure, machines de contrôle 3D par optique et contact...</li> </ul>
Conditionnement	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nettoyage et décontamination des implants.</li> <li>• Conditionnement en sachets sous vide, sous blisters, thermoscelleuses....</li> <li>• Emballage des implants en salle propre.</li> <li>• Étiquetage.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Salles propres à atmosphère contrôlée, chaînes de nettoyage avec bac ultra sons, machines à emballer sous vide</li> </ul>



**Conception des pièces orthopédiques**



**Fabrication des pièces orthopédiques**



**Stockage des implants**



**Pose de prothèse de genou**

**Les associations auxquelles participe la société Implant Industrie :**

Pôle des Technologies Médicales, SNITEM, ARTEB

**Services proposés :**

→ Produits propres.